

株式会社 加藤理機製作所

1953年に東京都板橋区で創業、1966年にふじみ野市に本社移転しました。

プラスチック成形の原料（ペレット）を均一に乾燥させたり、スムーズに自動で送り込む装置など、品質の安定化・向上に欠かせないプラスチック成形合理化機器の専門メーカーです。

板金から組立までの一貫生産と丁寧なアフターケアをモットーとし、豊富な経験を生かして、お客様の工場のプラスチック成形装置に最適な合理化機器を開発・提案します。

プラスチック成形合理化機器

製造・販売からアフターサービスまで先端技術で二歩先のプラスチック成形の合理化を提案します



〒356-0054 ふじみ野市大井武蔵野669-4
 TEL 049-261-1793
 FAX 049-261-5681
 Web <http://www.katoriki.com>
 代表者 代表取締役 加藤日出明
 資本金 5,500万円
 従業員 46名
 設立年 1964年

主要事業、得意技術や自社製品の紹介

- プラスチック成形合理化機器の開発・設計・製造・メンテナンスを行っています。
- プラスチック成形に必要な合理化機器を多数揃えています
- お客様のご要望にお応えするオーダーメイドの一品生産も行います。
- 自社製品ですから、お客様のご希望の仕様変更も容易です。万一の場合も素早いアフターサービスで解決できます。

提供したいこと&求めること

- お客様のプラスチック成形装置に最適な合理化機器を提案します。ご相談ください。

主要設備

- ・シャーリング 15HP 13mm
- ・シャーリング 5HP 4.5mm
- ・コーナーシャー 5HP 30t
- ・パンチセットプレス 3HP 30t
- ・油圧ベンダー .5HP 80t
- ・フライス盤 5HP
- ・自動旋盤 3HP

他



製品例:金型温度調節機
 プラスチック成形の品質向上のために金型温度を安定させる装置



ホッパードライヤー
 ペレットに熱を供給し、乾燥の均一化を行う材料乾燥システムドライヤー



製品例:ペレット混合機
 成形材料の混合や着色剤をむらなく混合する自動混合供給システム



製品例:ブロウユニット
 プラスチック成形の省力化、FA化のために材料等の供給輸送システム

射出成形機周辺機器設置の一例 (主要接続部のみ抜粋)

〈 射出成形機 〉

